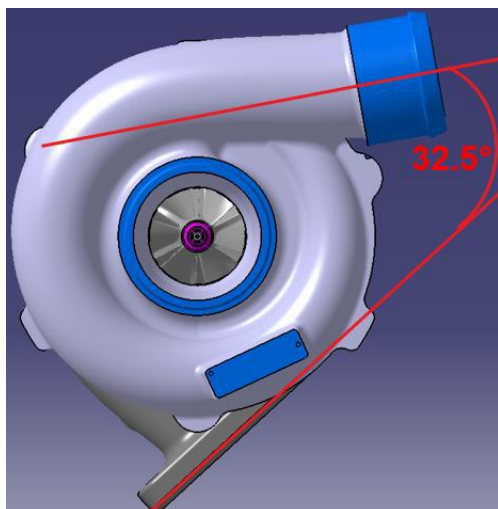
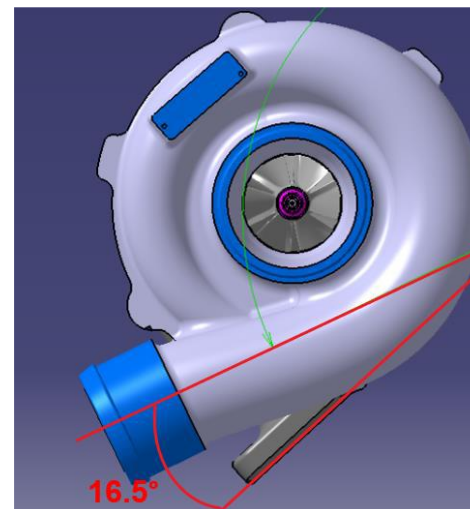


Instrukcje zmiany orientacji obudowy sprężarki 763886-5001S do 763886-5002S

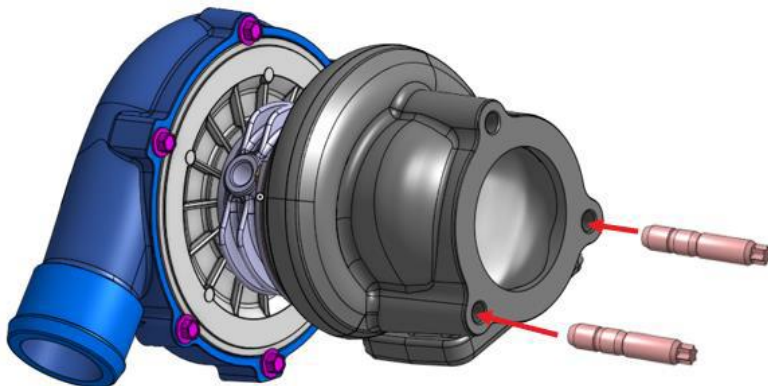


From TC 763886-5001S

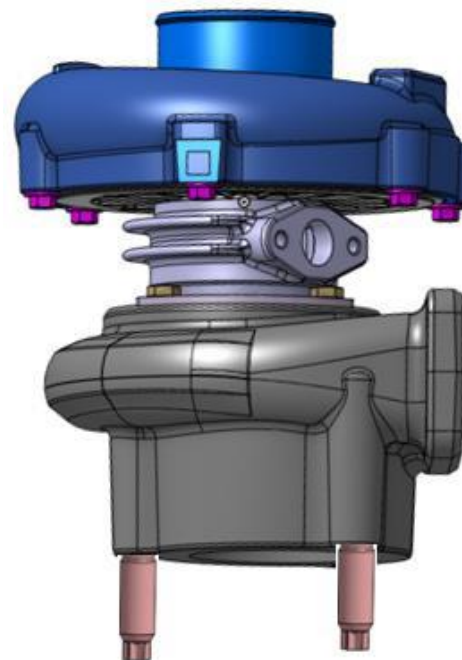


To TC 763886-5002S

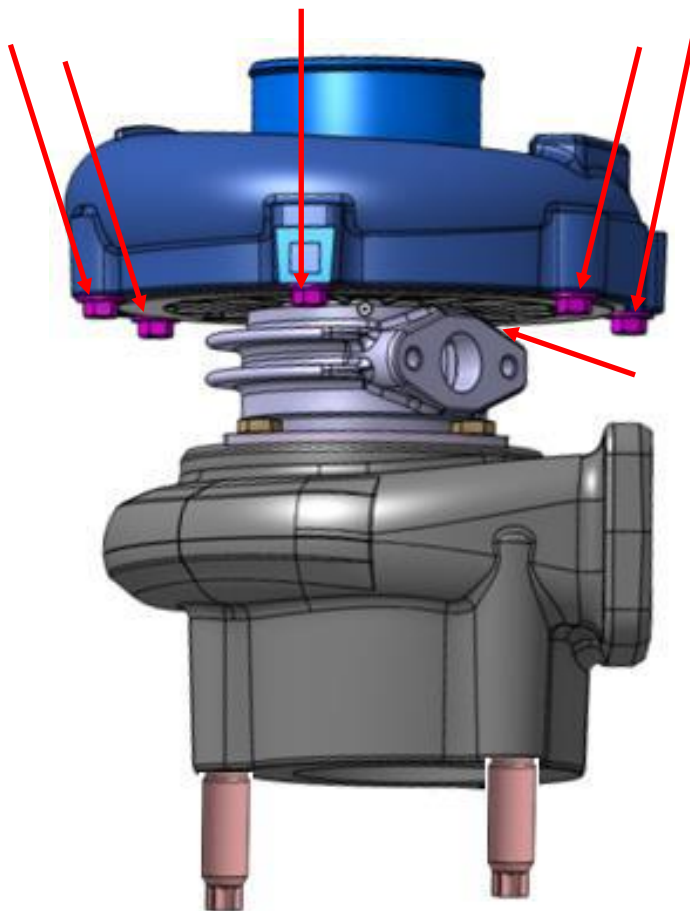
Krok 1: Dokręć 2 kołki (lub śruby) M10x1,5 x 50 mm do gwintowanych otworów kołnierza wylotowego obudowy turbiny.



Krok nr 2: Umieść turbosprężarkę pionowo w imadle, płaską powierzchnią kołnierza wylotowego obudowy turbiny opartą o górną powierzchnię szczęk imadła. Dokręć szczęki imadła na 2 kołkach, aby zabezpieczyć turbosprężarkę.

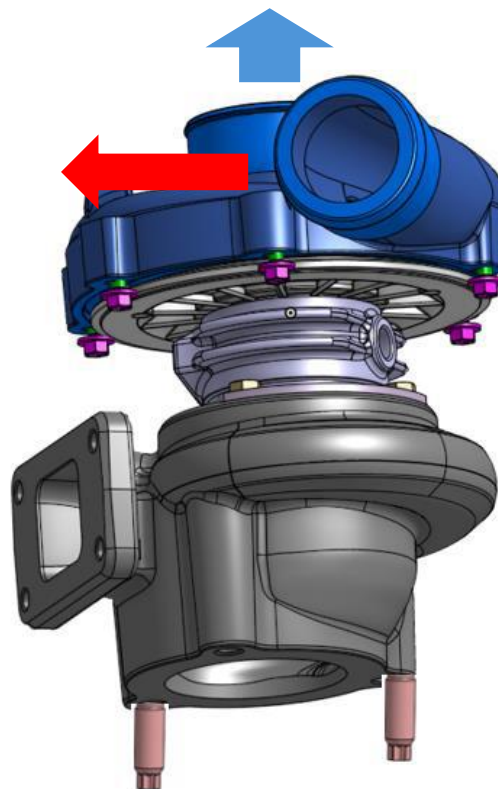


Krok nr 3: Poluzuj 6 śrub mocujących obudowę sprężarki z prawym gwintem M5X0,8 mm do połowy ich długości montażowej – ok. 4 mm

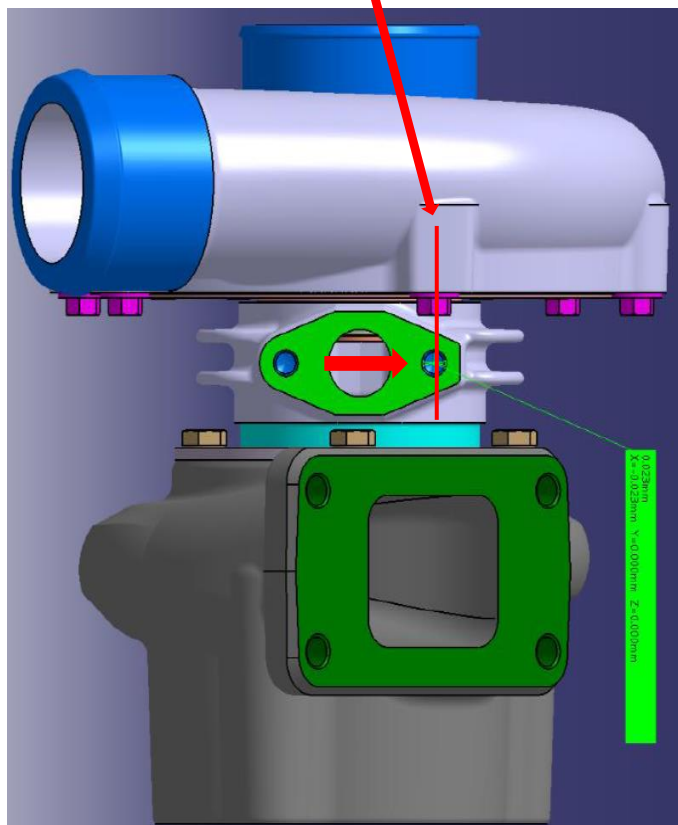


Krok nr 4: Po poluzowaniu wszystkich 6 śrub mocujących obudowę sprężarki, pociągnij obudowę sprężarki do góry i obróć zgodnie z ruchem wskazówek zegara do wymaganej orientacji.

Należy pamiętać, że pociągnięcie obudowy sprężarki do góry podczas obracania zapobiegnie uszkodzeniu pierścienia uszczelniającego znajdującego się między obudową środkową a obudową sprężarki.



Krok nr 5: Aby uzyskać wymagany kąt orientacji, wyrównaj pokazaną śrubę mocującą obudowę sprężarki ze środkiem otworu gwintowanego wylotu oleju w obudowie centralnej.



Krok nr 6: Gdy obudowa sprężarki znajdzie się w wymaganej pozycji, przytrzymaj ją na miejscu i dokręć 6 śrub mocujących, momentem 6,8–8,2 Nm

